

令和 元(平成31)年度『本校で取得可能な資格』

群馬県立藤岡工業高等学校 校内掲示Ver 1

資格名			資格の概要	免状交付 団体	試験時期	受験料	諸費用 (目安)	特長 ※ 1	合格率 (目安)	窓口	指導※ 2				備考	増加単位 ※ 3	ジュニア マイスター 認定ポイント ※ 4	
各種 検定	計算 技術 検定	3 級	○計算機を用いた計算技術の普及 および工業教育の振興を目的と した検定	(社) 全国工 業 高 等 学 校 長 協 会	6/21(金) 11/15(金)	1 級 1, 000円 2 級 700円 3 級 600円	問題集 1 級 1, 030円 2 級 1, 030円 3・4級1, 030円	初級	70%	○ E 藤間 M 塩原 L 小林寿 ※ 1 年 は 情 報 技 術 基 礎 担 当 者	授業	情報技術基礎			3 級 は 1 年 生 全 員 受 験		1 級 20 点 2 級 7 点 3 級 2 点 4 級 1 点	
		補習									○							
	情報 技術 検定	3 級	○基礎的情報技術に関する知識と 技能の習得を目的とした検定	(社) 全国工 業 高 等 学 校 長 協 会	6/28(金) 1/17(金)	1 級 800円 2 級 600円 3 級 600円	問題集 1 級 1, 750円 2 級 1, 540円 3 級 1, 330円	初級	60%	○ L 小林寿 M 塩原 E 宮田 ※ 1 年 は 情 報 技 術 基 礎 担 当 者	授業	情報技術基礎			3 級 は 1 年 生 全 員 受 験		1 級 12 点 2 級 4 点 3 級 2 点	
		補習									○							
	基礎製図 検定			○製図に関する基礎知識と作図技 能の習得を目的とした検定	(社) 全国工 業 高 等 学 校 長 協 会	9/13(金)	600円	問題集 1, 030円	技能	45%	○ M 久保田 L 小島	授業	○		○	2 年 M 科 L 科 は 全 員 受 験		2 点
												補習						
設備管理・ 取扱	危険物 取扱者	乙種 4 類	○危険物(ガソリンやアルコールなど発火 性のある物品)を大量に製造・ 貯蔵・取扱する場所で管理責任 者として配置が義務づけられて いる国家資格 ○1 類～6 類で取り扱える危険物 の種類が異なる	都道府県知 事	一般試験 6/23(日) 11/24(日) 2/23(日) 3/22(日)	乙種 4, 500円	テキスト・問題集 800～1, 000円 程度 ・別途写真代 必要	国家 独占	4 類 15%	○ M 井上 L 小林寿 E 菊地	補習	○ 1 学年 は 各 ク ラス 単 位			4 類 は ガソリン・灯油・軽油・ 重油等が取扱対象で最も有用		4 類 4 点	
		各類									補習	○ 各 類 単 位						4 類 取 得 者 は 各 類 受 験 時 に 免 除 科 目 が あ り 複 数 受 験 も 可 能
	消防設備士			消火設備、警報設備、避難設備の 設置工事、点検整備を行うことが できる国家資格	都道府県知 事	前期 8/18(日) 後期 1/19(日)	甲種 5, 700円 乙種 3, 800円	テキスト2, 800円	国家 独占	甲 25% 乙 40%	○ E 富岡	補習	自学自習			甲種は二種電気取得者のみ受験 可能		甲種 2 0 点 乙 4 7 点 乙 4 以 外 4 点
	3 級 技能 士	前期	[機械加工] 普通旋盤作業	○「技能を……検定し国として証 明する国家検定制度」であり、 職業能力開発促進法に基づき実 施されている技能検定には現在 1 3 7 職種があります。その内 の「機械加工」「機械検査」職種に 関する 3 級 検定です。	都道府県知 事	学科 7/14(日) 実技 7 月 末 ～ 8 月	3 級 実技 2, 900円 学科 3, 100円	・別途写真代 ・材料代必要	国家 就職	85%	○ M 桑原 L 坂本	授業	○			通称「3 級旋盤技能士」 L 科は希望者受験 (条件あり) 【要・問い合わせ】		3 級 12 点 同 一 職 種 で の 他 の 資 格 を 保 有 し て い る 場 合 7 点 (例： 旋 盤 3 級 と マシニング センター 3 級 では合計 1 9 点)
[機械加工] マシニングセン タ作業			学科 7/14(日) 実技 7 月 末 ～ 8 月			同 上	・別途写真代 必要	国家 就職	90%	○ L 徳久	授業			○	L 科 お よ び M 科 希 望 者 受 検 M 科 は 希 望 者 受 験 (条 件 あ り) 【要・問い合わせ】			
後期		[機械検査] 機械検査作業	学科 2 月 実技 1～2 月			同 上	・別途写真代 必要	国家 就職	70%	○ M 野崎 L 徳久	授業	○			1 年 M 科 は 全 員 受 験 L 科 は 希 望 者 受 験 (条 件 あ り) 【要・問い合わせ】			
		[機械加工] 普通旋盤作業	学科 2 月 実技 1～2 月			同 上	・別途写真代 ・材料代必要	国家 就職	85%	○ M 桑原 L 坂本	前期と同じ							
電気・ 電子系		第二種電気工事士				○一般用電気工作物 (一般住宅や 商店など電気設備) を設置または 変更工事するのに必要な国家 資格	都道府県知 事	筆記試験 上期 6/2(日) 下期 10/6(日) 技能試験 上期 7/21(日) 下期 12/7(日)	9, 600円	筆記問題集 3, 348円 技能問題集 1, 296円	国家 独占	筆記 50% 技能 65% [全国]	○ E 小松原 L 友野	授業		○		
										補習		○						
			第一種電気工事士	○自家用電気工作物 (ビル、工場 などの大規模電気設備) を設置 または変更工事するのに必要な 国家資格	都道府県知 事	筆記試験 10/6(日) 技能試験 12/8(日)	11, 300円	筆記テキスト 5, 076円 技能テキスト 2, 484円	国家 独占	筆記 40% 技能 60% [全国]	○ E 植原 E 富岡			※		※技能補習のみ実施		2 0 点
		工事担任者	○電気通信回線に端末設備、又は 自営電気通信設備の接続工事を行 い、又は監督する者の資格です。	総務大臣	学科試験 11/24(日)	8, 700円	テキスト 2, 592円 他、写真代等	国家	40% [全国] DD1 35% DD3 45%	○ E 植原 E 富岡	補習				自学自習		総合種 20 点 1 種 1 2 点 2・3 種 7 点	

資格名		資格の概要	免状交付 団体	試験時期	受験料	諸費用 (目安)	特長 ※ 1	合格率 (目安)	窓口	指導※ 2				備考	増加単位 ※ 3	ジュニア マイスター認定 ポイント※ 4
											M	E	L			
情報処理	P検 パソコンの検定試験	○学生から企業（一般ユーザ、インストラクタ、情報化推進リーダー）を対象としたICT（情報通信技術）利用・活用能力に関する資格試験	(株)ベネッセコーポレーション	ヤマダ電気LABI 1 高崎にて随時受け付け	準2級 2,500円 3級 2,000円		就職	3級 50% 準2級 43%	○L 飯塚	授業			○	受検の予約は各自で行う 【要・問合わせ】 027-345-8881		準2級4点 3級4点
	ITパスポート試験	○利用者側において、情報技術に関する一定の知識・技能をもち部門内又はグループ内の情報化をインディユーザの立場から推進する者の育成を目的とした 国家資格	経済産業省	随時申込	5,700円	テキスト 1,700円	国家	48% 〔全国〕 20% 〔高校生〕	○L 飯塚	授業			○			
技能講習	ガス溶接技能講習	○ガス溶接・ガス溶断の作業に従事するときに必要な技能講習	群馬労働局長	各科の計画による	1,300円	講習料にテキスト代含む	技能	95%	○M 野崎 L 徳久	授業	○		○	M科(両コース)、L科(両コース)は実習内で講習等を実施		1点
	アーク溶接安全衛生特別教育	○アーク溶接の作業に従事するときに必要な技能講習	群馬労働局長	各科の計画による	1,300円	講習料にテキスト代含む	技能	95%	○M 桑原 L 友野	授業	○		○	M科(両コース)、L科(両コース)は実習内で講習等を実施		
	玉掛け技能講習	○つり上げ荷重1t以上のクレーン作業のワイヤ掛けや合図についての技能講習	(社)日本クレーン協会	8月28(水)～30(金)	20,100円	・別途写真代	技能	100%	○M久保田	※外部講師の為講習当日のみ				18歳にならないと修了証の効力を発しない。 条件として20名以上で受講可能		1点
教養系	日本漢字能力検定 [略称]漢検	○常用漢字の習得を目的とした検定	(財)日本漢字検定協会	【本校会場】 6/14(金) 1/31(金)	2級 3,500円 準2級～4級 2,500円	問題集 1000円程度	進学 就職	2級19% 3級46%	国語科	補習	○(国語科)			一定の人数が集まらないと本校で受検できません。	国語総合2単位 【2級以上】 ※上限2単位	2級4点 準2級2点 3級1点
	実用英語技能検定 [略称]英検	○総合的な英語力を問う検定	(財)日本英語検定協会	一次試験 【本校会場】 6/2(金) 10/6(金) 1/26(金)	1級 8,400円 準1級6,900円 2級 5,400円 準2級4,800円 3級 3,400円		進学 就職	2級27% 準2級 43% 3級56% 〔全国〕	英語科 山本強	補習	○(英語科)			①進学就職で優遇措置有り ②文部科学省認定	英語 I 3単位 【2級以上】 ※上限3単位	1級12点 準1級7点 2級4点 準2級2点 3級1点

競技大会 および コンテスト	主催団体	大会規模	ジュニアマイスター認定ポイント							区分表の 該当番号
			S(30点)	A(20点)	B(12点)	C(7点)	D(4点)	E(2点)	F(1点)	
全日本ロボット相撲大会(高校生の部)	(社)全工協会	全国・地区		全国優勝	全国入賞	地区優勝	地区入賞			306
高等学校ロボット競技大会	全国産業教育振興会、他	全国・地区		全国優勝	全国入賞	地区優勝	地区入賞			431
アイデアロボット大会					全国優勝	全国入賞	地区優勝	地区入賞		434
マイクロロボコン高校生大会	日本工業大学	全国				優勝	入賞			311
高校生ものづくりコンテスト ・電気工事部門 ・旋盤作業部門 などがある	(社)全工協会	全国	大臣賞 1位	2、3位						301
		ブロック			入賞					302
		地区				入賞				303
群馬県学生溶接技術競技大会	群馬県	地区						優勝	入賞	332該当見込み ※ 6
関東甲信越高校生溶接技術コンクール	東部地区溶接協会連絡会	ブロック					最優秀	優秀		524
研究成果発表大会	各主催団体	地区							入賞	329 ※ 5

注記	補足説明
※ 1	【初級】取得容易な資格・検定です。ここから始めよう。 【国家】国家資格。 【独占】有資格者でなければ業務に就けない有力な資格。業務の独占。 【技能】専門分野に関連した技能講習等。 【進学】優遇措置ある学校あり〔志望校の入試要項等で確認すること〕。 【就職】就職に役立つ資格 【教養】教養を高める道標として。
※ 2	【授業】授業内または実習内での指導 【補習】放課後補習での指導 【空欄】受験者が極めて少数などの理由により受験希望者数に応じて対応。 受験希望者は事前に窓口へ問い合わせること。 【M】機械科 【L】電子機械科 【E】電気科
※ 3	工業系資格の詳細は、「技能審査による単位認定」平成24年3月9日改訂と、「技能審査に対応する科目」平成27年度入学者以降適用をご覧ください。
※ 4	ジュニアマイスター顕彰制度とは？ 【目的】社会が求める専門資格・知識を持つ工高生の育成を目指した顕彰制度 【対象】専門資格(約120種類)、競技大会・コンテスト(約60種類)をポイント化 【認定】20ポイント・・・ジュニアマイスター「ブロンズ認定」 30ポイント・・・ジュニアマイスター「シルバー認定」 45ポイント・・・ジュニアマイスター「ゴールド認定」 【主催】主催：(社)全国工業高等学校長協会、後援：経済産業省 【補足】「マイスター(親方)制度」とは、欧州において高い専門技能を有する職業人が認定される称号で社会的に高い評価が与えられています。 本顕彰制度の名前はそれに因んでいます。
※ 5	テクノフェア、北関東三県工業高校生生徒研究発表大会が該当する
※ 6	【職員各位へ】各種コンテスト・競技大会(区分番号331、332に該当するもの)は協議書による事前申請が必要となりました。ジュニアマイスター申請時では不可(注意)。